

**AJALPAN, PUEBLA**

**Montos que reciban, obras y acciones a realizar con el FAIS**

**Del 01 de enero al 30 de junio de 2022**



**Monto que reciban del FAIS: \$0.00**

Obra o acción a realizar	Costo	Ubicación			Metas	Beneficiarios
		Entidad	Municipio	Localidad		
<b>SIN INFORMACIÓN QUE REVELAR</b>						